



Baruffaldi
Plastic Technology

PRIMAC

Tecnologia per l'estrusione
di profili e tubi in materiale plastico





Nuovo prototipo di foratrice Mod. 9141

Questo nuovo modello esegue n°4 fori, due sopra e due sotto, in contemporanea, a passi prestabiliti. I cilindri pneumatici servono ad alzare/abbassare i contrasti che tengono in posizione il profilo, in quanto la seconda foratura, in coda al profilo, avviene dopo aver indietreggiato il profilo stesso; automaticamente il profilo avanza e indietreggia per essere forato in testa ed in coda, ad ogni ciclo.



via O. Respighi, 39 - 44124 Ferrara
tel. +39 0532 92892 - fax +39 0532 903711
www.baruffaldi.eu - info@baruffaldi.eu

Studiata per effettuare la foratura in verticale dei profili in PVC, sia in linea di estrusione che fuori linea.

Come macchina in linea viene posizionata a valle della taglierina. Essa effettua la foratura per mezzo di quattro punte appositamente costruite montate su altrettanti elettro-mandrini, montati su due piastre verticali di alluminio, il tutto controllato pneumaticamente da attuatori studiati per lo scopo.

Sul telaio della macchina sono montati piedi di supporto regolabili e ruotine per lo spostamento, con uno spazio sufficiente tra suolo e telaio per il passaggio delle forche del carrello elevatore.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Telaio in acciaio tubolare elettrosaldato e pannellato nella parte inferiore. Protezione antinfortunistica a norma con le relative aperture per l'accesso ai gruppi di foratura.

Fotocellule, PLC e terminale di programmazione dell'ultima generazione. Motoriduttore con ruote gommate di trascinamento per sincronizzare le teste di foratura con la velocità del profilo in estrusione.

VANTAGGI:

- Affidabilità
- Versatilità
- Facilità d'uso e manutenzione
- Precisione della foratura
- Possibilità di variare il pattern di foratura
- Applicabile ad ogni tipo di profilo
- Componentistica di marche primarie

Prototipo di foratrice Mod. 9141

